

Fortsatt plan – start av leveranser till Tranter och Alfa Laval

Reviderad fortsatt plan 2007-04-25

Infasningsplan Tranter Vänersborg

Det nya prisavtalet träder i kraft 2007-07-01 för de Kinaimporterade artiklarna. För att säkerställa leveranser, tidsmässigt och kvalitetsmässigt, reserverar vi oss dock för att leverera ut produkter från Europaimporten tills detta lager är slut. Dessa produkter då till Europa priser.

Detta lager bör vara helt slut före 2007-12-31.

Förste leverans från Kina ankommer Juni – innehåller M20x375, M20x500 samt M20 mutter totalt ca. 3 ton.

Andra leverans beräknas ankomma Juli – innehåller M16, M20 och M39 i olika längder med mutter, totalt ca. 20 ton.

Denna leverans täcker dom 3 vanligaste längderna / dimension motsvarar ca. 6 veckors normalbehov.

Beslut om tredje leverans tas efter godkännande av första leverans – tredje leveransen kommer att innehålla samtliga förekommande standardlängder / dimension – beräknas ankomma början September.

Infasningsplan Alfa Laval Lund steg 1

Enligt tidigare telefonöverenskommelse skulle leveranserna starta i augusti för att ha full takt i september – denna planering har förskjutits ca. 3 – 4 veckor främst pga.

förändrade certifieringskrav samt oklarheter inom certifieringsorganets organisation.

Volymen är baserad på 20 % av Alfa Laval Lunds totala inköpsvärde. Detta värde är fördelat på 29 artikelnummer som är fördelade på två dimensioner av de stukade detaljerna. Vi har valt att plocka ut 30 % av volymen på M39 och 40 % av volymen på M30. Detta finns specificerat i bifogade excelark och efter era önskemål på telefon.

Värde ca. 5 miljoner SEK

Deadline för att innehålla reviderad plan är att APPRO AB orderlägger början Juni.

Skriftligt godkännande från Alfa-Laval krävs före start (bilaga 1)

Volymen beräknas fördelas på fyra in leveranser till APPRO AB.

Förädlingsdelar i Alfa Laval Lund offerten

Vi har tagit höjd för en internkostnad för stukoperationen på de muttermonterade detaljerna beräknat på antal detaljer per arbetsdag. Denna kostnad går tyvärr inte att fördela ut procentuellt på varje artikel beroende på de stora variationerna i diameter och längdområden.

För ytbehandlingen har vi kalkylerat 5 % av produktpriset. Detta inkluderar material och arbetskostnad.

För transporter har vi i vår kalkyl också inkluderat hanteringskostnader. Denna total är beräknad till SEK 1,00 per kilo.

Emballage

Björn Almén tillsammans med Inge Svensson kommer överens om ett lämpligt emballage till självkostnadspris enligt överenskommelse på telefon.

Nya priser på 6-kantskruv

Enligt överenskommelse har vi sänkt dessa priser med 8 % och dessa är markerade med blått i tidigare översända excelark. Med denna prisreduktion kommer nivån till stukade att jämnas ut.

Vi ser gärna att detta alternativ väljs då stukkapaciteten är begränsad.

Vi ber er också att överväga möjligheten att ändra vissa ritningsunderlag till alternativt helgängat (ISO 4017/DIN 933) för maximal effektivitet.

Detta finns redan infört på en del ritningsunderlag.

Verktyg

Vid besök hos Er den 12/4-07 provkörde APPRO AB stukmaskinen som kommer att ställas till vårt förfogande.

Vid detta besök framkom att livslängden på nuvarande "kona" som stukar, är mycket kort – detta ger en ökad kostnad som inte är kalkylerad av oss – kostnaden beräknas till 3:00/bult.

APPRO AB undersöker möjligheter till förbättrad konstruktion.

Avtal

Priserna bygger på offererad volym varför plan på möjlig utveckling/ökning måste ingå i vårt avtal – tidsatt och kvantifierad.

Förslag - Steg 2 Alfa-Laval första halvåret 2008

Utökning av stukad/infettade detaljer på samtliga dimensioner och längder till minst 50% av volymvärdet. Värdeökning ca. 3 miljoner SEK

Leverans av projektvolymerna offereras separat med gällande pris och ledtider då dessa ej lagerläggs.

Förslag – Steg 3 Alfa-Laval andra halvåret 2008

Övriga produktgrupper i offerten så som lösa muttrar, omonterad pinnskruv, 6-kantsskruv mm. till ett volymvärde av minst 50%. Värde ökning ca. 4,5 miljoner.

Förslag - Steg 4 Alfa-Laval 2009

Leverans enligt offert till övriga Alfa-Lavals fabriker

| AL Art. No. | Description | Size | Mtrl | Appro price | Est yearly demand |
|--------------|-----------------|---------------------------|--------------------|-------------|-------------------|
| 1624016-01 | TIGHTENING BOLT | M39x2550, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 46,33 | 200 |
| 1624016-03 | TIGHTENING BOLT | M39x3450, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 59,56 | 300 |
| 1624016-05 | TIGHTENING BOLT | M39x4050, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 68,46 | 260 |
| 1624355-01 | TIGHTENING BOLT | M30x450, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CRMO4/SA 194 GR7 | 8,28 | 250 |
| 1624355-01 | TIGHTENING BOLT | M30x450, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CrMo4/B7+GC/7 | 8,28 | 240 |
| 1624355-02 | TIGHTENING BOLT | M30x750, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CRMO4/SA 194 GR7 | 10,72 | 850 |
| 1624355-02 | TIGHTENING BOLT | M30x750, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CrMo4/B7+GC/7 | 10,72 | 750 |
| 1624355-03 | TIGHTENING BOLT | M30x1050, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CrMo4/B7+GC/7 | 13,55 | 800 |
| 1624355-03 | TIGHTENING BOLT | M30x1050, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CRMO4/SA 194 GR7 | 13,55 | 800 |
| 1624355-04 | TIGHTENING BOLT | M30x1350, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CRMO4/SA 194 GR7 | 17,72 | 350 |
| 1624355-04 | TIGHTENING BOLT | M30x1350, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CrMo4/B7+GC/7 | 17,72 | 350 |
| 1624355-05 | TIGHTENING BOLT | M30x1650, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CRMO4/SA 194 GR7 | 20,77 | 200 |
| 1624355-05 | TIGHTENING BOLT | M30x1650, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CrMo4/B7+GC/7 | 20,77 | 200 |
| 1624355-06 | TIGHTENING BOLT | M30x1950, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CRMO4/SA 194 GR7 | 23,98 | 25 |
| 1624355-06 | TIGHTENING BOLT | M30x1950, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CrMo4/B7+GC/7 | 23,98 | 20 |
| 1624405-01 | TIGHTENING BOLT | M39x750, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CrMo4/B7+GC/7 | 18,97 | 60 |
| 1624405-02 | TIGHTENING BOLT | M39x1050, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CrMo4/B7+GC/7 | 24,76 | 290 |
| 1624405-03 | TIGHTENING BOLT | M39x1350, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CrMo4/B7+GC/7 | 29,30 | 230 |
| 1624405-04 | TIGHTENING BOLT | M39x1650, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CrMo4/B7+GC/7 | 33,82 | 240 |
| 1624405-06 | TIGHTENING BOLT | M39x2250, 42CrMo4/B7+GC/7 | 42CrMo4/B7+GC/7 | 46,62 | 160 |
| 32324-0006-2 | TIGHTENING BOLT | M39x750, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 17,38 | 1 200 |
| 32324-0006-3 | TIGHTENING BOLT | M39x1050, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 23,61 | 1 800 |
| 32324-0006-3 | TIGHTENING BOLT | M39x1050, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 19,83 | 1 800 |
| 32324-0006-4 | TIGHTENING BOLT | M39x1350, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 24,14 | 1 500 |
| 32324-0006-4 | TIGHTENING BOLT | M39x1350, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 24,14 | 1 500 |
| 32324-0006-5 | TIGHTENING BOLT | M39x1650, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 31,89 | 2 200 |
| 32324-0006-5 | TIGHTENING BOLT | M39x1650, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 31,89 | 2 100 |
| 32324-0006-6 | TIGHTENING BOLT | M39x1950, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 34,25 | 900 |

| | | | | | |
|--------------|-----------------|---------------------------|-----------------|-------|--------|
| 32324-0006-6 | TIGHTENING BOLT | M39x1950, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 34,25 | 900 |
| 32324-0006-7 | TIGHTENING BOLT | M39x2250, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 38,05 | 1 600 |
| 32324-0006-7 | TIGHTENING BOLT | M39x2250, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 38,05 | 1 600 |
| 32324-0006-9 | TIGHTENING BOLT | M39x2850, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 37,91 | 1 500 |
| 32324-0006-9 | TIGHTENING BOLT | M39x2850, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 37,91 | 1 500 |
| 32324-1102-1 | TIGHTENING BOLT | M30x450, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 5,58 | 8 500 |
| 32324-1102-2 | TIGHTENING BOLT | M30x750, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 9,22 | 17 000 |
| 32324-1102-2 | TIGHTENING BOLT | M30x750, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 9,22 | 17 000 |
| 32324-1102-3 | TIGHTENING BOLT | M30x1050, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 12,16 | 9 700 |
| 32324-1102-3 | TIGHTENING BOLT | M30x1050, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 12,16 | 9 700 |
| 32324-1102-4 | TIGHTENING BOLT | M30x1350, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 15,81 | 3 700 |
| 32324-1102-4 | TIGHTENING BOLT | M30x1350, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 15,81 | 3 700 |
| 32324-1102-5 | TIGHTENING BOLT | M30x1650, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 18,76 | 1 800 |
| 32324-1102-6 | TIGHTENING BOLT | M30x1950, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 21,33 | 470 |
| 32324-1102-6 | TIGHTENING BOLT | M30x1950, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 21,33 | 470 |
| 32324-1102-7 | TIGHTENING BOLT | M30x2250, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 24,00 | 850 |
| 32324-1102-7 | TIGHTENING BOLT | M30x2250, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 24,00 | 850 |
| 32324-1102-9 | TIGHTENING BOLT | M30x2850, 42CrMo4/B7+8/2H | 42CrMo4/B7+8/2H | 30,02 | 50 |

Med vänlig hälsning

Appro AB
Björn Almén